

# Presseinformation

## Vibracoustic entwickelt und liefert Zweikammer-Luftfedersystem für den vollelektrischen SUV XPENG G9

**Weinheim, 24. April 2024 | Vibracoustic, ein weltweit führender Noise, Vibration und Harshness (NVH)-Experte in der Automobilindustrie, hat mit dem führenden Hersteller von intelligenten Elektrofahrzeugen, XPENG, zusammengearbeitet, um schaltbare Zweikammer-Luftfedern für das neue batteriebetriebene Elektrofahrzeug (BEV) XPENG G9 zu entwerfen, zu entwickeln und herzustellen. Die Lösung bietet zwei unterschiedliche Steifigkeitsniveaus, die es dem Fahrzeug ermöglichen, sich an unterschiedliche Lasten und Straßenbedingungen anzupassen.**

Mit der zunehmenden Vielfalt und Beliebtheit von vollelektrischen SUVs steigt auch der Bedarf an innovativen Fahrwerkstechnologien. Das höhere Gewicht, der Schutz der Hochspannungsbatterie und die allgemeinen Anforderungen an die Effizienzsteigerung sind nur einige der neuen Herausforderungen, die BEV-OEMs angehen müssen. Luftfederungen können diese Herausforderungen meistern und bieten eine Vielzahl von Vorteilen, die für Elektrofahrzeuge besonders wertvoll sind.

Als einer der weltweit führenden Anbieter von Luftfederlösungen für PKWs hat Vibracoustic mit XPENG zusammengearbeitet, um Zweikammersysteme für die Vorder- und Hinterachse des großen Elektro-SUVs G9 zu entwerfen, zu entwickeln und produzieren. Es ist der erste chinesische OEM-Kunde und das erste chinesische Fahrzeugprogramm, das diese fortschrittliche Fahrwerkstechnologie von Vibracoustic einsetzt. XPENG nutzte die umfangreichen technischen Ressourcen und Erfahrungen von Vibracoustic und arbeitete eng mit den Ingenieuren des Vibracoustic Air Spring TechCenter zusammen.

Die schaltbaren Luftfedern von Vibracoustic ermöglichen eine größere Flexibilität und einen höheren Komfort. Sie halten das Fahrzeug auf einem konstanten Niveau, unabhängig von der Belastung. Außerdem können sie die Aerodynamik verbessern, indem sie das Fahrzeug bei höheren Geschwindigkeiten absenken. Die Zweikammer-Luftfedern des G9 ermöglichen eine wirksame Wankstabilisierung und sind damit die perfekte Lösung für Kunden, die eine Verbesserung des Komforts und der Fahrdynamik in Fahrzeugen des oberen und mittleren Segments wünschen. Sie bieten zwei Steifigkeitsstufen, die entweder einen dynamischeren oder einen komfortableren Modus ermöglichen. Bei BEVs wie dem G9 können sie auch den Luftstrom unter dem Fahrzeug optimieren, um die Batterie passiv zu kühlen und eine Mindestbodenfreiheit zum Schutz der Batterie zu gewährleisten. Sie bieten die Möglichkeit, die Druck- und Zugstufenregulierung je nach Fahrzeug- und Geländebeschaffenheit zu verändern und die Fahrdynamik und die Komforteigenschaften des Fahrzeugs fein abzustimmen.

Das System im G9 wurde in Hamburg mit einem innovativen Heißgasschweißverfahren konzipiert, entwickelt und gefertigt. Das Verfahren ermöglicht eine deutliche Gewichtsreduzierung des Luftfedertopfes von bis zu 30 Prozent sowie ein effizienteres Bauraumvolumen der Aufhängung - ein wichtiger Aspekt für BEVs mit großen Batterien. Vibracoustic lieferte auch die hinteren Anschlagpuffer für den G9, die direkt auf der Luftfeder sitzen. Die Anschlagpuffer absorbieren die Energie von unregelmäßigen Straßenereignissen wie Unebenheiten oder Schlaglöchern. Sie wurden lokal, im Vibracoustic-Werk in Wuxi, China, hergestellt.

Dr. Jörg Böcking, CTO bei Vibracoustic, kommentiert: "Vibracoustic hat Mehrkammer-Luftfedern für einige der weltweit größten OEMs entwickelt und geliefert. Es war eine Freude, mit dem Team von XPENG zusammenzuarbeiten, um ein maßgeschneidertes Zweikammer-Luftfedersystem zu entwickeln und zu produzieren, das die richtige Kombination aus Leistung und Komfort für den G9 bietet. Wir freuen uns auf die zukünftige Zusammenarbeit mit dem XPENG-Team und wünschen ihnen viel Erfolg mit diesem beeindruckenden Auto."

Don Guo, VP des XPENG Automotive Technology Center, fügte hinzu: "Wir freuen uns über die Zusammenarbeit mit Vibracoustic, einem führenden Anbieter von Luftfedern, um unseren Kunden ein harmonisches und komfortables

**Pressekontakt:** David Plättner | Vice President Corporate Communications

Mobil: +49 152 5649 9738 | E-Mail: [david.plaettner@vibracoustic.com](mailto:david.plaettner@vibracoustic.com) | Media Website: [www.vibracoustic.com/media](http://www.vibracoustic.com/media)

Fahrerlebnis zu bieten. Das G9-Modell wurde entwickelt, um das Beste aus beiden Welten zu bieten: Leistung und Effizienz, und wir glauben, dass die Luftfeder von Vibracoustic perfekt zu unserer Vision passt."

### **Über Vibracoustic**

Vibracoustic ist ein weltweit führender NVH-Experte für die Automobilindustrie und bietet maßgeschneiderte Lösungen, die mehr Komfort bieten und gleichzeitig zur Effizienz, Sicherheit und Langlebigkeit beitragen. Vibracoustic verfügt über umfassendes Know-how entlang des gesamten Produktlebenszyklus und zu allen Fahrzeugsystemen sowie über eine breite Produktpalette. Dies ermöglicht es Vibracoustic, aktuelle und zukünftige NVH-Herausforderungen über alle Fahrzeugsegmente hinweg zu bewältigen. Mit rund 12.000 Mitarbeitenden an 40 Produktions- und Entwicklungsstandorten in 17 Ländern bedient Vibracoustic alle großen Automobilhersteller. 2023 erzielte Vibracoustic einen Umsatz von 2,7 Milliarden Euro. Weitere Informationen finden Sie unter [www.vibracoustic.com](http://www.vibracoustic.com)